

技 術 ・ 製 品 P R シ ー ト

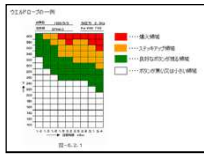
会社名	株式会社 信栄テクノス	シート数	1/1 枚	代表者名	木村成雄
業 種	各種特殊電池製造、電池パック製造、道路表示板組立	設 立	1955 年	資本金	15 百万円
住 所	〒611-0041 宇治市槇島町十一-126-11	年間売上	百万円	従業員数	27 人
URL	http://www.shynos.co.jp/			担当部署	統括部
TEL	0774-22-3621	FAX	0774-22-3762		

PRタイトル (テーマ)	バッテリーパック製造、マイクロスポット溶接による組立加工
PR事項	

1. バッテリーパック製作等に欠かせないマイクロスポット溶接

ニッケル・カドミウムからリチウムイオン二次電池に至るまで、多様な電池種別に対して豊富な溶接実績を保有。バッテリー組立だけに留まらず、あらゆる被溶接材に応じた適切な溶接条件の決定など、様々なニーズに対応可能。加圧モニター、通電モニターなどによる品質監視システムを導入。溶接品質の安定化を実現。

・溶接条件設定



(ウェルドロップ)

・強度検証



(プルゲージ)

・溶接断面分析



(研磨～エッチング)

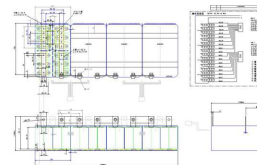
・溶接品質(量産)管理



(通電モニター)

2. 電池パック設計から試作、量産、さらに既存機器のリパックも可能

50年を超える実績とノウハウに基づいて、一般的なものから特殊用途まで電池パックを試作から量産まで対応可能。既存の組み込み電池パックの新品交換を実施。投資コストの削減および環境負荷低減にも寄与。



(非常灯用リパック)



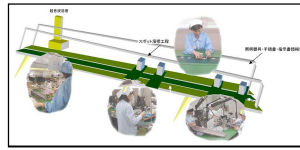
(しんかい2000バッテリーリパック)

3. 生産支援設備導入による、製造コストの削減と期間短縮

弊社のメカトロ技術を活用することで、溶接作業の半自動化を実現。半自動機にかかわる関連治工具類も弊社にて内製化。



(半自動スポット溶接機)



(省力化装置を導入した生産ライン例)



(溶接治具もオーダー通り内作可能)

適用可能な製品/分野(活用案)	セールスポイント(精度、材質等)	主要取引先
<ul style="list-style-type: none"> ・マイクロスポット溶接全般の試作、提案。 ・二次電池を使用したバッテリーパック組立。 ・既存設備のバッテリーリパック。 	<ul style="list-style-type: none"> ・多品種小ロット短期間立ち上げが可能。 ・必要に応じクリーンブースでの防塵環境や静電対策済み環境での作業も可能。 ・治工具類や省力化設備を並行して開発受注も可能。 	(株)GSユアサ、星和電機(株)、(株)Wings、 (株)尾崎紙工、(株)シーエステック
知的財産(PAT)有無	有・ 無	登録済・出願中
従来品、他社製品等との比較	コスト	品質
	応相談	約10%向上
		生産/作業性
		その他(品質)
		機能的品質を重視

その他特記事項	対象地域 関西： ○ 全国： ○ 海外： ×
---------	---------------------------------